

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2000-243558

(43)Date of publication of application : 08.09.2000

(51)Int.Cl.

H05B 33/06  
G09F 9/30  
H05B 33/10  
H05B 33/14  
H05B 33/26

(21)Application number : 11-037693

(71)Applicant : TOHOKU PIONEER CORP

(22)Date of filing : 16.02.1999

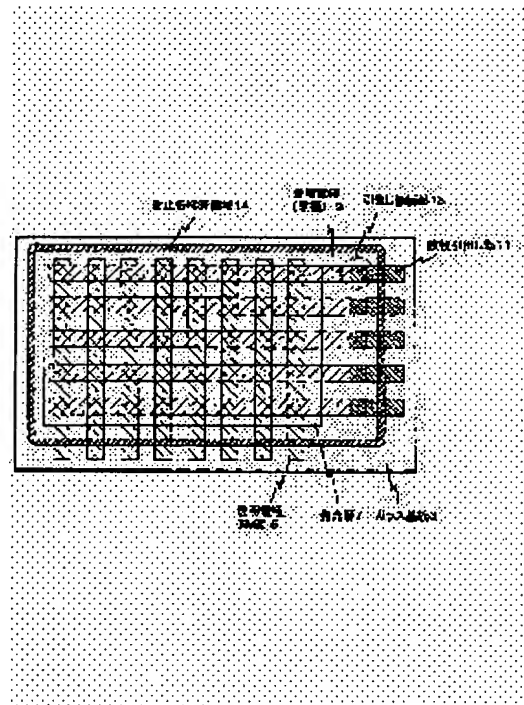
(72)Inventor : NAGAYAMA KENICHI

## (54) LIGHT EMITTING DISPLAY PANEL AND MANUFACTURE THEREOF

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a display panel having high durability and a long lifetime by having a corrosion resistant metal having corrosion resistance higher than that of a metal electrode in plural electrode leading parts connected to plural metal electrode ends formed on a substrate.

SOLUTION: Plural positive electrodes 5 respectively formed of a transparent conductor, a light emitting layer 7 made of the organic EL material, and plural negative electrodes made of the metal material such as Al and arranged opposite to the positive electrodes 5 are formed on a glass substrate 3. A part of a negative electrode leading part 11 made of the material different from the material of the metal electrode 9 is positioned outside of a sealing can area, and works as a connecting terminal to a drive circuit. All the metal electrodes 9 are sealed in the sealing can area. Desirably, the metal electrode has electrical resistivity lower than that of the electrode leading part and the metal electrode desirably includes at least any one of aluminum, copper and gold, and the electrode leading part is formed with the double layer structure of an ITO layer (indium and titanium oxide layer) and a chrome layer formed on the ITO layer.



## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

20.07.2005

[Date of sending the examiner's decision of

rejection]

[Kind of final disposal of application other than  
the examiner's decision of rejection or  
application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's  
decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's  
decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

## [Claim(s)]

[Claim 1] It is the luminescence display panel which the laminating of two or more transparent electrodes, a luminous layer, and two or more metal electrodes is carried out at least on a substrate, it is the luminescence display panel from which the field where said transparent electrode and said metal electrode cross turns into a luminescence field, and two or more electrode cash-drawer sections by which each is connected to the edge of two or more of said metal electrodes are formed on said substrate, and is characterized by for said electrode cash-drawer section to have the corrosion resistance high high corrosion resistance metal section compared with said metal electrode.

[Claim 2] On a substrate, the laminating of two or more transparent electrodes, a luminous layer, and two or more metal electrodes is carried out at least. It is the luminescence display which has an enclosure means to enclose the luminescence field where said transparent electrode and said metal electrode cross. On said substrate Two or more electrode cash-drawer sections connected to each edge of two or more of said metal electrodes are formed. It is the luminescence display panel which said electrode cash-drawer section has the corrosion resistance high high corrosion resistance metal section compared with said metal electrode, and is characterized by exposing said a part of high corrosion resistance metal section to the exterior of said enclosure means at least.

[Claim 3] Said metal electrode is a luminescence display panel according to claim 1 or 2 characterized by electrical resistivity being low compared with said electrode cash-drawer section.

[Claim 4] Said metal electrode is claim 1 characterized by the thing of aluminum (aluminum), copper (Cu), and gold (Au) which it is included at least any they are and said electrode cash-drawer section includes for chromium (Cr) thru/or a luminescence display panel given in any 1 of 3.

[Claim 5] Said metal electrode is claim 1 which contains at least any they are and is characterized by said electrode cash-drawer section consisting of two-layer structure with the chromium (Cr) layer of aluminum (aluminum), copper (Cu), and gold (Au) formed on the ITO layer (indium stannic-acid ghost layer) and said ITO layer thru/or a luminescence display panel given in any 1 of 3.

[Claim 6] It is the luminescence display panel indicated by claim 1 characterized by connecting the edge to the part which is not covered by said insulator layer of said electrode cash-drawer section while the insulator layer which covers this is formed in the connection side edge section of said electrode cash-drawer section, and said metal electrode is formed so that it may run aground on said insulator layer thru/or any 1 of 5.

[Claim 7] They are claim 1 characterized by connecting with said electrode cash-drawer section through said through hole while the insulator layer which has the through hole which exposes said a part of electrode cash-drawer section is formed in it while covering this in the connection side edge section of said electrode cash-drawer section, and said metal electrode is formed so that it may run aground on said insulator layer thru/or a luminescence display panel given in any 1 of 5.

[Claim 8] The part into which said metal electrode of said insulator layer runs aground is a luminescence display panel according to claim 6 or 7 characterized by being an inclined plane.

[Claim 9] Said metal electrode is claim 1 characterized by being formed by vacuum deposition thru/or a luminescence display panel given in any 1 of 8.

[Claim 10] Said luminous layer is claim 1 characterized by consisting of an organic electroluminescence (electroluminescence) ingredient thru/or a luminescence display panel given in any 1 of 9.

[Claim 11] The luminous layer formed between two or more transparent electrodes and two or more metal electrodes which counter mutually, and said transparent electrode and a metal electrode, The transparent electrode formation step which is the manufacture approach of a luminescence display panel that the field where it \*\*\*\* and said transparent electrode and said metal electrode cross turns into a luminescence field, and forms said two or more transparent electrodes on a substrate, The luminous layer formation step which forms said luminous layer, and the metal-electrode formation step which forms said metal electrode, Compared with said metal electrode, have the corrosion resistance high high corrosion resistance metal section, and it has the electrode cash-drawer section formation step which forms two or more electrode cash-drawer sections by which each is connected to the edge of said metal electrode. Said electrode cash-drawer section formation step is the manufacture approach of the luminescence display panel characterized by performing in front of said metal-electrode formation step.

[Claim 12] Said electrode cash-drawer section formation step is the manufacture approach of the luminescence display panel according to claim 11 characterized by including the 1st cash-drawer section

formation step which forms the 1st cash-drawer section which consists of said transparent electrode and this ingredient, and the 2nd cash-drawer section formation step which forms the 2nd cash-drawer section which consists of said high corrosion resistance metal section on said 1st cash-drawer section.

[Claim 13] Said 1st cash-drawer section formation step is the manufacture approach of the luminescence display panel according to claim 12 characterized by performing in parallel to said transparent electrode formation step.

[Claim 14] It has the 1st insulator stratification step which forms wrap \*\*\*\*\* for the edge of said transparent electrode between said transparent electrode formation step and said luminous layer formation step. Between said electrode cash-drawer section formation step and said metal-electrode formation step The manufacture approach of claim 11 characterized by having the 2nd insulation stratification step which forms the 2nd insulator layer in the near edge to which said metal electrode of said electrode cash-drawer section is connected thru/or a luminescence display panel given in any 1 of 13.

[Claim 15] The manufacture approach of the luminescence display panel according to claim 14 characterized by performing said 1st insulation stratification step and said 2nd insulation stratification step in parallel.

---

[Translation done.]

## DETAILED DESCRIPTION

---

### [Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention] This invention relates to a luminescence display panel and its manufacture approach, the organic electroluminescence (electroluminescence) display panel especially used as an indicating equipment, and its manufacture approach.

[0002]

[Description of the Prior Art] ~~An organic electroluminescence (electroluminescence) component is a component of a current impregnation mold, and its reduction in resistance of an electrode is indispensable to the reduction in driver voltage, and the reduction in the consumed electric current. One example of the structure of the conventional organic electroluminescence display panel is shown in drawing 1 . The organic electroluminescence display panel in drawing 1~~ R> 1 carries out sequential formation of two or more cathode 9 which consists of metallic materials, such as two or more anode plates 5 which consist of a transparency conductor (ITO: indium stannic-acid ghost), the luminous layer 7 which consists of an organic electroluminescence (electroluminescence) ingredient, and aluminum, and counters on a glass substrate 3 in an anode plate 5, and is constituted. Moreover, the cathode cash-drawer section 11 is connected to each edge of cathode 9 in the cash-drawer connection 13. The field where an anode plate 5 (transparent electrode) and cathode 9 (metal electrode) cross among luminous layers 7 (organic electroluminescence layer) turns into a luminescence field. 14 is the adhesion field of the closure can which encloses a luminescence field.

[0003] In the case of the dot-matrix panel which performs a line sequential drive as shown in drawing 1 , the reduction in resistance of scan electrode Rhine where a big current flows especially is important. It is common to choose not the high anode plate of the resistance which consists of ITO(s) etc. but the low cathode (metal electrodes, such as aluminum) of resistance as this scan electrode Rhine. Moreover, since a high current flows like [ the cathode cash-drawer section ] cathode, the reduction in resistance is important. From the above thing, cathode and the cathode cash-drawer section were formed in one with the metallic material of low resistance.

[0004]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] However, in order for a part of ~~cathode-cash-drawer-section~~ ~~to serve as a connection terminal with an external drive circuit, as shown in drawing 1~~ , it separated from it from the closure field of a closure can, and it is exposed outside. Therefore, there was a problem of receiving and disconnecting damage at the time of the corrosion by being exposed to the open air and the assembly of equipment etc.

[0005] This invention is made in view of this point, and the place made into the purpose has endurance in offering the high long luminescence display panel of a life.

[0006]

[Means for Solving the Problem] According to this invention, the laminating of two or more transparent electrodes, a luminous layer, and two or more metal electrodes is carried out at least on a substrate. It is ~~the luminescence display panel from which the field where said transparent electrode and said metal electrode cross turns into a luminescence field. On said substrate Two or more electrode cash-drawer sections by which each is connected to the edge of two or more of said metal electrodes are formed, and said electrode cash-drawer section is characterized by having the corrosion resistance high high corrosion resistance metal section compared with said metal electrode.~~

[0007]

[Embodiment of the Invention] The example of this invention is explained to it at a detail, referring to a drawing to below. Drawing 2 shows roughly the configuration of the organic electroluminescence display panel which is the 1st example of this invention. A different point from the conventional technique shown in drawing 1 is in the point which formed the cathode cash-drawer section 11 with an ingredient which is different in a metal electrode 9, the part is located in the exterior of a closure can field, and the cathode cash-drawer section 11 makes the connection terminal to a drive circuit serve a double purpose. Moreover, a metal electrode 9 is altogether enclosed in a closure can field. Other configurations are the same as that of drawing 1 . Drawing 3 shows the cross-section structure of the cathode cash-drawer section 11 and a metal electrode 9. Although the high-melting (high work function) metal layer 16 which was excellent in the ITO layer 15 and corrosion resistance on the glass substrate 3 has two-layer structure by which the laminating was carried out one by one, the cathode cash-drawer

~~section 11 is good also as a layer structure of a refractory metal layer~~, so that it may be illustrated. Moreover, the edge of a metal electrode 9 is run aground and formed in the top face of the edge of the refractory metal layer 16, and, thereby, connection of a metal electrode 9 and the refractory metal layer 16 is made.

[0008] As for the cathode cash-drawer section 11, it is desirable that it is low resistance like a metal electrode. Moreover, since it is located outside a closure field, to excel in the resistance to environment (for it to be hard to corrode, for it to be a pile for getting damaged thing) is desired. On the other hand, since the closure of the metal electrode 9 is carried out from the exterior, it should just be low resistance. The cathode cash-drawer section 11 is formed with an ingredient which is different in a metal electrode 9 so that these conditions may be filled with this invention.

[0009] What is necessary is for the cathode cash-drawer section 11 to be a high work function compared with the ingredient of a metal electrode, and just to form it with a high-melting ingredient, since the ingredient which is hard to corrode is generally a high ingredient of a work function and \*\*\*\*\* is generally an ingredient with the high melting point getting damaged. For example, what is necessary is just to form the cathode cash-drawer section 11 as an alloy containing the simple substance of Mo, nickel, W, Cr, Au, Pd, and Pt, or these, when a metal electrode is formed with cheap aluminum or cheap Mg by low resistance. Thereby, the problem of the endurance conventionally made into the problem is solvable, suppressing a raise in resistance of cathode Rhine, and high cost-ization as much as possible.

[0010] in addition, since it is markedly alike and excels in the resistance to environment, as shown in drawing 2, it is good, although ITO is high resistance to use with two-layer structure with other refractory metals. Moreover, in order to make resistance of cathode Rhine as low as possible, it is desirable to use the connection part (cash-drawer connection 13) of the cathode cash-drawer section 11 and a metal electrode 9 as one end of a closure field as much as possible.

[0011] Drawing 6 and drawing 7 show roughly the configuration of the organic electroluminescence display panel which is the 2nd example of this invention. Drawing 6 is the plan of an organic electroluminescence display panel, and drawing 7 (a) and (b) are the plan of the cash-drawer connection 13 in drawing 6, and a sectional view about line A-A, respectively. Since this 2nd example is an example which improved the fault of the 1st example, it is explained based on drawing 3 - drawing 5 about the fault of the 1st example before explanation of the 2nd example. Considering low resistance-ization of cathode Rhine, the cathode cash-drawer section 11 becomes thicker than a metal electrode 9, and serves as level difference structure as shown in drawing 3. although cathode 9 is formed by vacuum deposition on the other hand -- a surroundings lump of a vacuum evaporatio style -- being small (step coverage being bad) -- the cathode thickness of the level difference section becomes thin. Therefore, connecting [ of the cathode-cathode cash-drawer section ] became inadequate, and there was a problem of disconnecting when the worst.

[0012] Furthermore, since the direction of the vacuum evaporatio style of a cathode material changed with locations in a substrate as shown in drawing 4, dispersion arose in the cathode thickness in the connection edge of the cathode cash-drawer section 11, consequently the problem of connection resistance of the cash-drawer connection 13 having varied, and dropping display grace had arisen. Moreover, when the cathode cash-drawer section 11 was made into the ITO layer 15 and the two-layer structure of a refractory metal 16 and the gap was in the ITO layer 15 of the cathode cash-drawer section 11, and the pattern of a refractory metal 16, both contacted in the edge of a connection and there was a danger of corrosion having arisen and disconnecting by formation of a local battery.

[0013] In the 2nd example, the problem of these 1st examples is solved and it has become the more excellent luminescence display. As shown in drawing 6 and drawing 7, this organic electroluminescence display panel forms two or more metal electrodes (cathode) 9 which consist of aluminum and intersect perpendicularly with an anode plate 5 after forming two or more transparent electrodes (anode plate) 5 which consist of ITO, and the organic electroluminescence luminous layer 7 with vacuum deposition on a glass substrate 3, and is constituted. Moreover, between the transparent electrode 5 and the luminous layer 7, the insulating layer (not shown) concerning the edge of a transparent electrode 5 is formed. Thereby, prevention of cross talk luminescence is made. Furthermore, the cathode cash-drawer section 11 which has the two-layer structure of the ITO layer 15 and the corrosion resistance metal (Cr) layer 16 is formed in each edge of cathode 9. The cathode cash-drawer section 11 is combined with a metal electrode 9 on both sides of an insulator 19, and while a metal electrode 9 is run aground and formed in an insulator 19, the part is connected only to the top face of the metal (Cr) layer 16 in the edge. The spin coat of the nonphotosensitivity polyimide precursor solution is

6+18

carried out, and membranes are formed, and the insulator 19 is formed so that the contact surface with a metal electrode 9 may turn into a gently-sloping inclined plane. Thereby, the thickness of the metal electrode 9 of the cash-drawer connection 13 is not depended in the vacuum evaporation direction, but is equalized, and the stable connection of low resistance is formed.

[0014] Moreover, even if a pattern gap is in the ITO layer 15 and the refractory metal layer 16, since the gap part is covered with an insulator 19, the problem of a local battery is also solved. In the production process of the above-mentioned organic electroluminescence display panel, the cathode cash-drawer section 11 is formed before a metal electrode 9 is formed, and the ITO layer 15 of the cathode cash-drawer section 11 is formed at the same process as a transparent electrode (ITO) 5. Moreover, the insulator 19 of the cash-drawer connection 13 is formed at the same process as the insulating layer between the transparent electrodes 5 and luminous layers 7 which were mentioned above.

[0015] The field where an anode plate 5 (transparent electrode) and cathode 9 (metal electrode) cross among luminous layers 7 (organic electroluminescence layer) turns into a luminescence field, and forms the matrix-like light-emitting part (display). Thus, except for a part of edge of an anode plate 5 and the cathode cash-drawer section 11, the closure of the formed organic electroluminescence light emitting device is carried out with a closure can. The organic electroluminescence display panel by this invention is formed as mentioned above, it has the cathode cash-drawer section 11 containing the corrosion-resistant metal section, and further, since it can avoid formation of the local battery by contact of the ITO layer 15 and the metal layer 16, it can realize the electrode excellent in endurance. Moreover, since the metal electrode 9 of the cash-drawer connection 13 is formed on the insulator 19 of a gently-sloping inclined plane, it can form the electrode of low resistance without thickness or dispersion of connection resistance.

[0016] Drawing 8 and drawing 9 show roughly the configuration of the organic electroluminescence display panel which is the 3rd example of this invention. Drawing 8 is the plan of an organic electroluminescence display panel, and drawing 9 (a) and (b) are the plan of the cash-drawer connection 13 in drawing 8, and a sectional view about line A-A, respectively. As shown in drawing 8 and drawing 9, that this organic electroluminescence display panel differs from the 1st example is the point that a through hole 21 is established in the insulator 19 on the cash-drawer connection 13, and the metal electrode 9 is made to be connected to the metal section 16. By formation of this through hole 21, connection can be certainly made to the vacuum evaporation style of the cathode metal from all directions.

[0017] According to this invention, as described above, it excels in endurance, and it has the electrode of low resistance and the luminescence display panel in which stable production is possible can be realized. In addition, in the above-mentioned example, although the case where Cr was used as a corrosion resistance metal was explained, it is good also as a configuration using other corrosion-resistant metals (Mo), for example, molybdenum, a tantalum (Ta), titanium (Ti), nickel (nickel), etc. Moreover, although the case where aluminum was used as a metal electrode was explained, metals, such as copper (Cu) and gold (Au), may be used.

[0018] Moreover, although sticking-by-pressure connection of connection Rhine, such as FPC and TAB, is made through ACF (anisotropic conductive film) at the cathode cash-drawer section 11 in order to connect with a drive external circuit as an external terminal, since ACF is suitably chosen by affinity with the external terminal connected, if the cash-drawer section of cathode is formed with the cathode cash-drawer section 11 and this ingredient, one kind of ACF can be sufficient and it can reduce a manufacturing cost.

[0019] Moreover, in the above-mentioned example, although the organic electroluminescence display panel was explained to the example, it is applicable also about the luminescence display panel using other luminescent material, or the luminescence display panel using other luminescence principles.

[0020]

[Effect of the Invention] According to this invention, as explained to the detail above, the electrode cash-drawer section excellent in endurance is realizable, it is long lasting, display grace is high, and the luminescence display panel in which stable production is possible can be realized.

## DESCRIPTION OF DRAWINGS

---

### [Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1] It is drawing of the structure of the conventional organic electroluminescence display panel showing one example roughly.

[Drawing 2] It is drawing showing roughly the configuration of the organic electroluminescence display panel which is the 1st example of this invention.

[Drawing 3] It is the sectional view showing roughly the structure of the conventional cash-drawer connection in drawing 2.

[Drawing 4] It is a sectional view explaining dispersion in the cathode thickness in the connection edge by the direction of a vacuum evaporation style.

[Drawing 5] It is a sectional view explaining the contact corrosion in the cash-drawer connection of the two-layer structure of the 1st example.

[Drawing 6] It is the plan showing roughly the configuration of the organic electroluminescence display panel which is the 2nd example of this invention.

[Drawing 7] They are the plan of the cash-drawer connection in drawing 6, and a sectional view about line A-A.

[Drawing 8] It is the plan showing roughly the configuration of the organic electroluminescence display panel which is the 3rd example of this invention.

[Drawing 9] They are the plan of the cash-drawer connection in drawing 8, and a sectional view about line A-A.

### [Description of Notations in the Main Part]

3 Glass Substrate

5 Transparent Electrode

7 Luminous Layer

9 Metal Electrode

11 Cathode Cash-Drawer Section

13 Cash-Drawer Connection

15 ITO Layer

16 Refractory Metal Layer

19 Insulator

21 Through Hole

---

[Translation done.]

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2000-243558

(P2000-243558A)

(43) 公開日 平成12年9月8日 (2000.9.8)

(51) Int. Cl.	識別記号	F I	ナ-73-ト* (参考)
H 0 5 B 33/06		H 0 5 B 33/06	3 K 0 0 7
G 0 9 F 9/30	3 4 7	G 0 9 F 9/30	3 4 7 A 5 C 0 9 4
H 0 5 B 33/10		H 0 5 B 33/10	
33/14		33/14	A
33/28		33/28	Z

審査請求 未請求 請求項の数15 O L (全 6 頁)

(21) 出願番号 特願平11-37693

(22) 出願日 平成11年2月16日 (1999.2.16)

(71) 出願人 000221926

東北バイオニア株式会社

山形県天童市大字久野本字日光1105番地

(72) 発明者 永山 健一

山形県天童市大字久野本字日光1105番地

東北バイオニア株式会社内

(74) 代理人 100079119

弁護士 藤村 元彦

Fターム (参考) 3K007 AB00 AB18 BA06 CA01 CB01

CC00 CC05 DA00

5C094 AA37 AA49 AA60 BA27 CA19

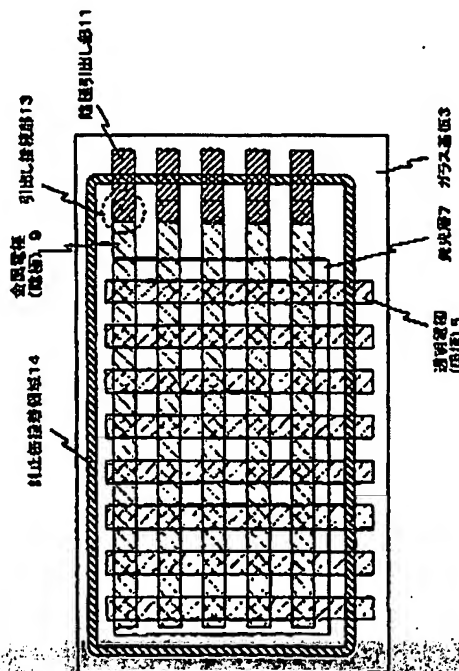
DB03 EA05 EA10 EB02

(54) 【発明の名称】 発光ディスプレイパネル及びその製造方法

(57) 【要約】

【目的】 耐久性に優れた電極引出し部を実現し、長寿命で表示品位が高く、安定な生産が可能な発光ディスプレイパネルを提供する。

【解決手段】 金属電極の端部に接続された電極引出し部を有し、電極引出し部は耐食性の高い耐食性金属部を有し、少なくとも耐食性金属部の表面の一部は封入缶の外部に露出している。また、金属電極は、なだらかな傾斜を有する絶縁体上に形成されて、かつ耐食性金属部のみに接続されている。



(2)

特開 2000-243558

2

## 【特許請求の範囲】

【請求項 1】 基板上に、少なくとも複数の透明電極、発光層、複数の金属電極が積層され、前記透明電極と前記金属電極が交差する領域が発光領域となる発光ディスプレイパネルであって、前記基板上には、各々が前記複数の金属電極の端部に接続される複数の電極引出し部が形成され、前記電極引出し部は前記金属電極と比べて耐食性の高い高耐食性金属部を有することを特徴とする発光ディスプレイパネル。

【請求項 2】 基板上に、少なくとも複数の透明電極、発光層、複数の金属電極が積層され、前記透明電極と前記金属電極が交差する発光領域を封入する封入手段を有する発光ディスプレイであって、前記基板上には、前記複数の金属電極の各端部に接続される複数の電極引出し部が形成され、前記電極引出し部は前記金属電極と比べて耐食性の高い高耐食性金属部を有し、少なくとも前記高耐食性金属部の一部は前記封入手段の外部に露出されていることを特徴とする発光ディスプレイパネル。

【請求項 3】 前記金属電極は、前記電極引出し部に比べて電気抵抗率が低いことを特徴とする請求項 1 又は 2 記載の発光ディスプレイパネル。

【請求項 4】 前記金属電極は、アルミニウム (Al)、銅 (Cu) 及び金 (Au) の少なくとも何れかを含み、前記電極引出し部はクロム (Cr) を含むことを特徴とする請求項 1 ないし 3 のいずれか 1 に記載の発光ディスプレイパネル。

【請求項 5】 前記金属電極は、アルミニウム (Al)、銅 (Cu) 及び金 (Au) の少なくとも何れかを含み、前記電極引出し部は、ITO 層 (インジウム・スズ酸化物層) 及び前記 ITO 層の上に形成されたクロム (Cr) 層との 2 層構造からなることを特徴とする請求項 1 ないし 3 のいずれか 1 に記載の発光ディスプレイパネル。

【請求項 6】 前記電極引出し部の接続側端部には、これを被覆する絶縁体層が形成され、前記金属電極は、前記絶縁体層上に乗り上げるように形成されるとともに、その端部が前記電極引出し部の前記絶縁体層に被覆されない部分に接続されることを特徴とする請求項 1 ないし 5 のいずれか 1 に記載される発光ディスプレイパネル。

【請求項 7】 前記電極引出し部の接続側端部には、これを被覆するとともに前記電極引出し部の一部分を露出するスルーホールを有する絶縁体層が形成され、前記金属電極は、前記絶縁体層上に乗り上げるように形成されるとともに、前記スルーホールを通じて前記電極引出し部と接続されることを特徴とする請求項 1 ないし 5 のいずれか 1 に記載の発光ディスプレイパネル。

【請求項 8】 前記絶縁体層の前記金属電極が乗り上げる部分は、傾斜面であることを特徴とする請求項 6 又は 7 記載の発光ディスプレイパネル。

【請求項 9】 前記金属電極は、蒸着法により形成されることを特徴とする請求項 1 ないし 8 のいずれか 1 に記載の発光ディスプレイパネル。

【請求項 10】 前記発光層は、有機 E L (エレクトロルミネッセンス) 材料からなることを特徴とする請求項 1 ないし 9 のいずれか 1 に記載の発光ディスプレイパネル。

【請求項 11】 互いに対向する複数の透明電極及び複数の金属電極と、前記透明電極及び金属電極の間に形成される発光層と、を有し、前記透明電極と前記金属電極が交差する領域が発光領域となる発光ディスプレイパネルの製造方法であって、

基板上に、複数の前記透明電極を形成する透明電極形成ステップと、前記発光層を形成する発光層形成ステップと、前記金属電極を形成する金属電極形成ステップと、前記金属電極と比べて耐食性の高い高耐食性金属部を有し、各々が前記金属電極の端部に接続される複数の電極引出し部を形成する電極引出し部形成ステップを有し、前記電極引出し部形成ステップは前記金属電極形成ステップの前に実行されることを特徴とする発光ディスプレイパネルの製造方法。

【請求項 12】 前記電極引出し部形成ステップは、前記透明電極と同材料からなる第 1 引出し部を形成する第 1 引出し部形成ステップと、前記第 1 引出し部上に前記高耐食性金属部からなる第 2 引出し部を形成する第 2 引出し部形成ステップと、を含むことを特徴とする請求項 11 記載の発光ディスプレイパネルの製造方法。

【請求項 13】 前記第 1 引出し部形成ステップは前記透明電極形成ステップと並行して実行されることを特徴とする請求項 12 記載の発光ディスプレイパネルの製造方法。

【請求項 14】 前記透明電極形成ステップと前記発光層形成ステップとの間に、前記透明電極の縁部を覆う絶縁層を形成する第 1 絶縁層形成ステップを有し、前記電極引出し部形成ステップと前記金属電極形成ステップとの間に、前記電極引出し部の前記金属電極が接続される側の端部に第 2 絶縁体層を形成する第 2 絶縁層形成ステップを有することを特徴とする請求項 11 ないし 13 のいずれか 1 に記載の発光ディスプレイパネルの製造方法。

【請求項 15】 前記第 1 絶縁層形成ステップ及び前記第 2 絶縁層形成ステップを並行して実行することを特徴とする請求項 14 記載の発光ディスプレイパネルの製造方法。

## 【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は発光ディスプレイパネル及びその製造方法、特に、表示装置として用いられる有機 E L (エレクトロルミネッセンス) ディスプレイパネル及びその製造方法に関する。

50

3

【0002】

【従来の技術】有機EL（エレクトロルミネッセンス）素子は、電流注入型の素子であり、低駆動電圧化、低消費電流化には電極の低抵抗化が必須である。従来の有機ELディスプレイパネルの構造の1例を図1に示す。図1における有機ELディスプレイパネルは、ガラス基板3上に、透明導電体（ITO：インジウム・スズ化合物）からなる複数の陽極5、有機EL（エレクトロルミネッセンス）材料からなる発光層7、及びA1などの金属材料からなる陰極9を順次形成して構成されている。また、陰極9の各々の端部には陰極引出し部11が、引出し接続部13において接続されている。発光層7（有機EL層）のうち、陽極5（透明電極）及び陰極9（金属電極）の交差する領域が発光領域となる。14は発光領域を封入する封止部の接着領域である。

【0003】図1に示すような線順次駆動を行うドットマトリクスパネルの場合、特に大きな電流が流れる定電流ラインの低抵抗化が重要である。この定電流ラインとしては、ITO等から構成される抵抗の高い陽極ではなく、抵抗の低い陰極（A1等の金属電極）を選ぶのが一般的である。また、陰極引出し部も陰極同様に大電流が流れるため低抵抗化は重要である。以上のことから、陰極及び陰極引出し部は低抵抗の金属材料によって一体に形成されていた。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】ところが、陰極引出し部11の一部は外部の駆動回路との接続端子を兼ねるため、図1に示すように封止部の封止領域からはずれ外部に露出している。そのため、外気にさらされることによる腐食や、装盤の組み立て時等に損傷を受け断線する、といった問題があった。

【0005】本発明はかかる点に鑑みてなされたものであり、その目的とするところは、耐久性が高く寿命の長い発光ディスプレイパネルを提供することにある。

【0006】

【課題を解決するための手段】本発明によれば、基板上に、少なくとも複数の透明電極、発光層、複数の金属電極が積層され、前記透明電極と前記金属電極が交差する領域が発光領域となる発光ディスプレイパネルであって、前記基板上には、各々が前記複数の金属電極の端部に接続される複数の電極引出し部が形成され、前記電極引出し部は前記金属電極と比べて耐食性の高い高耐食性金属部を有することを特徴としている。

【0007】

【発明の実施の形態】以下に本発明の実施例を図面を参照しつつ詳細に説明する。図2は本発明の第1の実施例である有機ELディスプレイパネルの構成を概略的に示している。図1に示した従来技術と異なる点は、陰極引出し部11を金属電極9とは異なる材料で形成した点に

(3)

特開2000-243558

4

あり、陰極引出し部11はその一部が封止領域の外部に位置し、ドライブ回路への接続端子を兼ねる。また、金属電極9はすべて封止領域内に封入される。他の構成は図1と同一である。図3は陰極引出し部11と金属電極9の断面構造を示している。図示されるように陰極引出し部11は、ガラス基板3上にITO層15及び耐食性に優れた高融点（高仕事関数）金属層16が順次積層された2層構造となっているが、高融点金属層の1層構造としても良い。また、金属電極9の端部は、高融点金属層16の端部の上面に乗り上げて形成されており、これにより、金属電極9と高融点金属層16の接続がなされている。

【0008】陰極引出し部11は、金属電極と同様に低抵抗であることが望ましい。また、封止領域外に位置するため耐環境性（腐食しにくいこと、傷付きにくいこと）に優れていることが望まれる。一方、金属電極9は外部より封止されているため低抵抗であれば良い。本発明ではこれらの条件を満たすように、陰極引出し部11を金属電極9とは異なる材料で形成する。

【0009】腐食しにくい材料とは一般に仕事関数の高い材料であり、傷付きにくい材料とは一般に融点が高い材料であるので、陰極引出し部11は、金属電極の材料に比べて高仕事関数で且つ高融点の材料により形成すればよい。例えば、金属電極を低抵抗で安価なA1、または、Mgで形成した場合は、陰極引出し部11は、Mo、Ni、W、Cr、Au、Pd、Ptの単体またはこれらを含む合金として形成すれば良い。これにより、陰極ラインの高抵抗化、高コスト化を極力抑えつつ、従来問題とされた耐久性の問題を解消することができる。

【0010】なお、ITOは高抵抗ではあるが、耐環境性においては格段に優れているので、図2に示したように、他の高融点金属との2層構造で用いるのが良い。また、陰極ラインの抵抗をできるだけ低くするためには、陰極引出し部11と金属電極9との接続部分（引出し接続部13）をできるだけ封止領域の端側にすることが望ましい。

【0011】図6及び図7は、本発明の第2の実施例である有機ELディスプレイパネルの構成を概略的に示している。図6は有機ELディスプレイパネルの上面図であり、図7(a)、(b)はそれぞれ、図6における引出し接続部13の上面図及び線A-Aに関する断面図である。この第2の実施例は、第1実施例の欠点を改良した例であるので、第2実施例の説明の前に、第1実施例の欠点について図3～図5をもとに説明する。陰極ラインの低抵抗化を考えると、陰極引出し部11は金属電極9よりも厚くなり、図3に示すような段差構造となる。一方、陰極9は蒸着法により形成されるが、蒸着機の回り込みが小さい（ステップカバレッジが悪い）と段差部の陰極膜厚が薄くなる。従って、陰極—陰極引出し部の接続が不十分となり、最悪の場合断線するという問題があ

50

5

った。

【0012】更に、図4に示すように、基板内の位置によって陰極材料の蒸着流の方向が異なるため、陰極引出し部11の接続端部での陰極膜厚にばらつきが生じ、その結果、引出し接続部13の接続抵抗がばらついて表示品位を落とすという問題が生じていた。また、陰極引出し部11をITO層15及び高融点金属16の2層構造とした場合、陰極引出し部11のITO層15及び高融点金属16のパターンにずれがあると、接続部の端部において両者が接触し、局部電池の形成によって腐食が生じ、断線する危険性があった。

【0013】第2実施例においては、これら第1実施例の問題を解消し、より優れた発光ディスプレイとなっている。図6及び図7に示すように、この有機ELディスプレイパネルは、ガラス基板3上に、ITOからなる複数の透明電極（陽極）5、有機EL発光層7を成膜後、A1からなり陽極5に直交する複数の金属電極（陰極）9を蒸着法により形成して構成されている。また、透明電極5と発光層7との間には透明電極5の縁部にかかる絶縁層（図示していない）が形成されている。これによりクロストーク発光の防止がなされている。更に、陰極9の各々の端部には、ITO層15及び耐食性の金属（Cr）層16の2層構造を有する陰極引出し部11が形成されている。陰極引出し部11は絶縁体19を挟んで金属電極9に結合され、金属電極9は絶縁体19に乗り上げて形成されるとともに、その端部において金属（Cr）層16の上面のみに一部が接続されている。絶縁体19は、非感光性ポリイミド前駆体溶液をスピコートして成膜され、金属電極9との接触面がなだらかな傾斜面となるように形成されている。これにより、引出し接続部13の金属電極9の膜厚は蒸着方向によらず均一化し、安定で低抵抗の接続部が形成される。

【0014】また、ITO層15と高融点金属層16にパターンずれがあっても、そのずれ部分は絶縁体19に覆われるため、局部電池の問題も解消される。上記した有機ELディスプレイパネルの製造工程において、陰極引出し部11は、金属電極9が形成される前に形成され、また、陰極引出し部11のITO層15は、透明電極（ITO）5と同一の工程で形成される。また、引出し接続部13の絶縁体19は、前述した透明電極5と発光層7との間の絶縁層と同一の工程で形成される。

【0015】発光層7（有機EL層）のうち、陽極5（透明電極）及び陰極9（金属電極）の交差する領域が発光領域となり、マトリクス状の発光部（表示部）を形成している。このようにして形成された有機EL発光素子は、陽極5及び陰極引出し部11の端部の一部を除いて封止缶により封止される。本発明による有機ELディスプレイパネルは上述した如く形成されており、耐食性金属部を含む陰極引出し部11を有し、更に、ITO層15及び金属層16の接触による局部電池の形成を避け

(4)

特開2000-243558

8

ることができるため、耐久性に優れた電極を実現できる。また、引出し接続部13の金属電極9は、なだらかな傾斜面の絶縁体19上に形成されるため、膜厚や接続抵抗のばらつきのない低抵抗の電極を形成することができる。

【0016】図8及び図9は、本発明の第3の実施例である有機ELディスプレイパネルの構成を概略的に示している。図8は有機ELディスプレイパネルの上面図であり、図9(a)、(b)はそれぞれ、図8における引出し接続部13の上面図及び線A-Aに関する断面図である。図8及び図9に示すように、この有機ELディスプレイパネルが第1の実施例と異なるのは、引出し接続部13上の絶縁体19にスルーホール21を設けて金属部16に金属電極9が接続されるようにしている点である。このスルーホール21の形成により、あらゆる方向からの陰極金属の蒸着流に対して確実に接続を行うことができる。

【0017】上記したように、本発明によれば、耐久性に優れ、低抵抗の電極を有し、かつ安定な生産が可能な発光ディスプレイパネルを実現できる。尚、上記実施例においては、耐食性の金属としてCrを用いた場合について説明したが、他の耐食性金属、例えばモリブデン（Mo）、タンタル（Ta）、チタン（Ti）、ニッケル（Ni）等を用いる構成としてもよい。また、金属電極としてAlを用いた場合について説明したが、銅（Cu）、金（Au）等の金属を用いてもよい。

【0018】また、陰極引出し部11には、外部端子としてドライブ外部回路に接続するためにFPC、TABなどの接続ラインがACF（異方導電性フィルム）を介して圧着接続されるが、ACFは接続される外部端子との相性によって適宜選択されるため、陰極の引出し部を陰極引出し部11と同材料で形成すると、1種類のACFでこと足り、製造コストを低減させることができる。

【0019】また、上記実施例においては、有機ELディスプレイパネルを例に説明したが、他の発光材料を用いた発光ディスプレイパネル、又は他の発光原理を利用した発光ディスプレイパネルについても適用可能である。

【0020】

【発明の効果】以上詳細に説明したように、本発明によれば、耐久性に優れた電極引出し部を実現でき、長寿命で表示品位が高く、安定な生産が可能な発光ディスプレイパネルを実現できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】従来の有機ELディスプレイパネルの構造の1例を概略的に示す図である。

【図2】本発明の第1実施例である有機ELディスプレイパネルの構成を概略的に示す図である。

【図3】図2における従来の引出し接続部の構造を概略的に示す断面図である。

(5)

特開 2000-243558

7

8

【図4】蒸着流の方向による接続端部での陰極膜厚のばらつきを説明する断面図である。

【図5】第1の実施例の2層構造の引出し接続部における接触腐食を説明する断面図である。

【図6】本発明の第2の実施例である有機ELディスプレイパネルの構成を概略的に示す上面図である。

【図7】図6における引出し接続部の上面図及び線A-Aに関する断面図である。

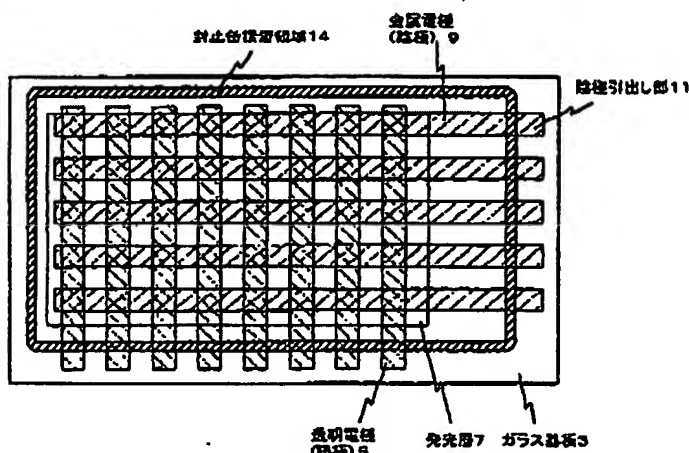
【図8】本発明の第3の実施例である有機ELディスプレイパネルの構成を概略的に示す上面図である。

【図9】図8における引出し接続部の上面図及び線A-Aに関する断面図である。

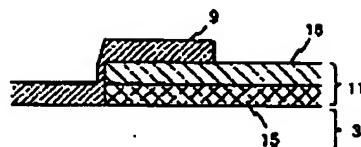
## \* 【主要部分の符号の説明】

- 3 ガラス基板
- 5 透明電極
- 7 発光層
- 9 金属電極
- 11 陰極引出し部
- 13 引出し接続部
- 15 ITO層
- 16 高融点金属層
- 19 絶縁体
- 21 スルーホール

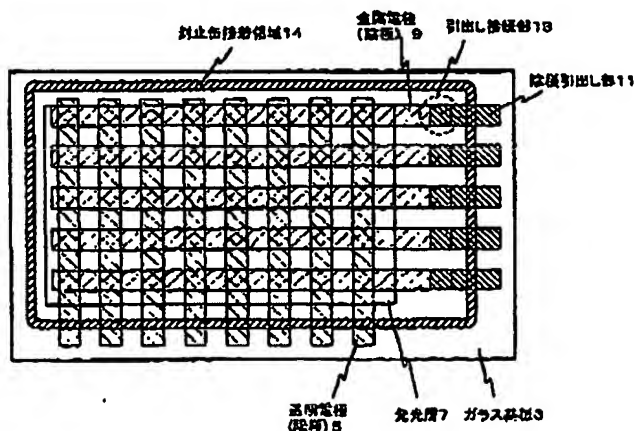
【図1】



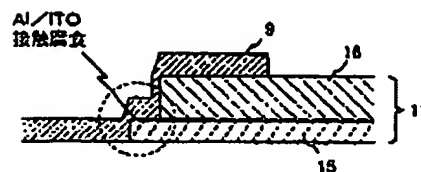
【図3】



【図2】



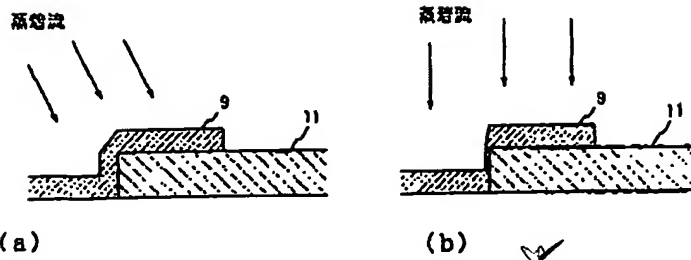
【図5】



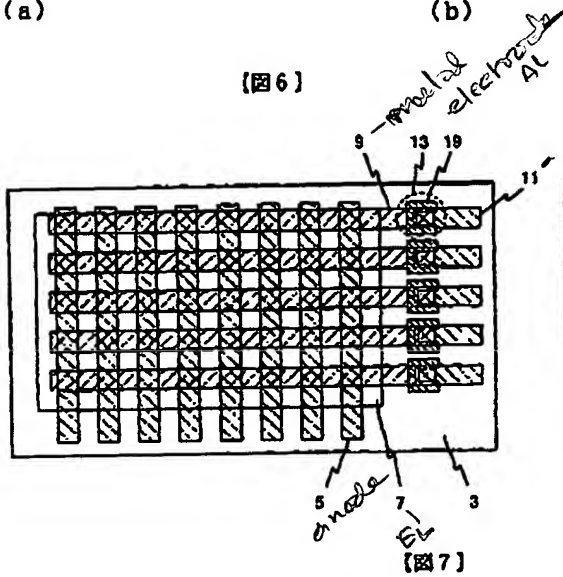
(6)

特開2000-243558

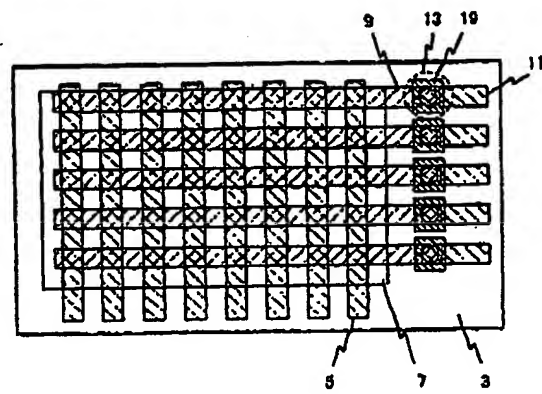
【圖4】



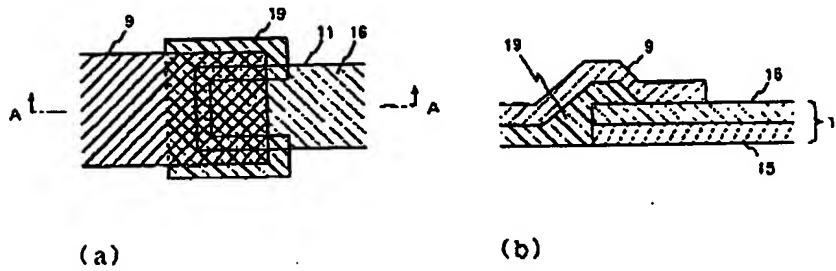
【圖6】



【圖8】



【圖7】



【圖9】

